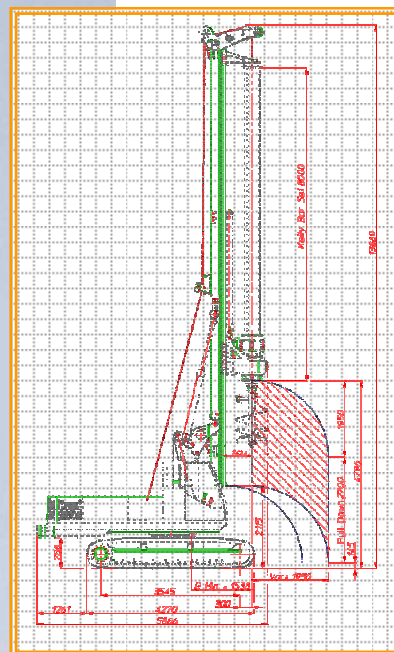




CARATTERISTICHE TECNICHE

T R I V E S O I L I T A L I A

Scheda Tecnica: Caratteristiche Macchina Cingolata mod. Trive 80

Perforatrice Idraulica installata su carro cingolato di tipo CAT-FL6, allargabile tramite degli sfili meccanici idrostatici. Marcatura CE a norme europee con rilascio di certificazione del costruttore.

CARRO CINGOLATO

Lunghezza	3545 mm	Categoria	Cat FL6
Larghezza Chiuso	2500 mm	Riduttori	Brevini / Trasmital
Larghezza Aperto	3700 mm	Altezza	813 mm
Larghezza Pattini	600 mm		

RALLA GIREVOLE

Rollix Defontaine permette la rotazione del gruppo perforante su 360° con cui è possibile effettuare fori in ogni posizione della rotazione, viene azionata da un riduttore a due stadi trasmital con motore idraulico e freno negativo per il mantenimento in posizione del gruppo perforante in fase di trivellazione.

ASTE TELESCOPICHE

Serie d'aste telescopiche 5 elementi di 8 metri di lunghezza in grado di raggiungere la profondità di 37 mt. Diametro di perforazione 1200 mm e diametro massimo senza piede di 1500 mm. E' possibile inoltre installare i seguenti Kit:

Asta Tipo	Profondità di scavo	Lunghezza Aste	Numero Elementi
Frizione	42 Mt	9 Mt	5
Interlocking	29 Mt	8 Mt	4

ROTARY IDRAULICA

Modello RT- 80, con motore idraulico assiale veloce variabile, controllo elettrico da parte dell'operatore dalla cabina comandi direttamente connessi ai riduttori *Brevini* che danno il moto alla scatola della Rotary.

2 Rapporti, 4 velocità, 2 lenti e 2 veloci tramite cambio ed azionamento idraulico nella scatola Rotary. Taratura Coppia @ 320Bar. Paracolpi per aste telescopiche.

Coppia KNm	Velocità di Rotazione - Scarico
100	15 Rpm – 80 Rpm
80	30 Rpm – 110 Rpm
2 Rapporti	4 Velocità

IMPIANTO BASE

Motore CARTERPILLAR nuova generazione a normativa CE e basso consumo di carburante. Pompe idrauliche tipo REXROTH collegato all'impianto LOAD SENSING.

Motore Diesel	Modello 3056
Cilindri	6
Potenza Installata	132 Kw – 180 Hp
Taratura	2200 Rpm
Pompe Idrauliche Doppie	90 (L/Min @ 1000 rpm)
Portata Massima	L/min 198
Serbatoio Olio Idraulico	LT 400
Serbatoio Gasolio	LT 250
Cilindri Idraulici	ISO Compliant
Rotazione Ralla	2.60 Rpm

CILINDRO PULL-DOWN ROTARY

Il cilindro montato sulla macchina permette una corsa complessiva con il traliccio totalmente sollevato di quasi 5 Mt dalla Rotary al piano di campagna.

Corsa Cilindro	3.000 mm	
Estrazione Cilindro	8 Tons	KN @ 200 Bar 80
Spinta Cilindro	16 Tons	KN @ 200 Bar 160

ARGANO IDRAULICO PRINCIPALE INTEGRATO - ARG 120

Progettato e costruito in esclusiva dalla Trivesoil con un tamburo di larghezza 748 mm e diametro 455 mm, questo argano è capace di avvolgere fino al primo strato 43 metri di fune evitando accavallamenti durante la lavorazione di pali di media profondità. L'argano viene azionato da un motore idraulico a pistoncini assiale Rexroth 80 cc capace di dare il 98% della coppia a velocità zero.

Il motore viene liberato in auto-rotazione durante la fase di trivellazione della rotary grazie ad un sistema di sgancio idraulico che permette lo svolgere del cavo quanto necessario all'abbassamento della trivellazione.

Tiro Massimo @ 320 Bar	120 KN
Velocità Cavo / Variabile	85 Mt/Min
Diametro Fune	22 mm
Fune al Primo Stato	43 Mt
Capacità Fune	90 Mt
Portata Utilizzata	198 LT
Autorilascio Idraulico del Cavo	Si

ARGANO AUSILIARIO INTEGRATO - ARDS 80

Progettato e costruito in esclusiva dalla Trivesoil con un tamburo di larghezza 748 mm e diametro 360 mm, l'argano ausiliario permette di eseguire una salita e una discesa controllata idraulicamente dalla cabina dell'operatore, inoltre è dotato di un sistema di tamburo folle per discesa libera ottenuto tramite la liberazione dei dischi bloccati da pinze freno. E' possibile il controllo della discesa con apposito freno a pedale che comanda le pinze idraulicamente e l'aggancio del tamburo con le pinze frizione.

Tiro Massimo	80 KN
Velocità Cavo	40 Mt/Min
Diametro Fune	16 mm
Capacità Fune primo Giro	30 Mt
Discesa Libera Tamburo a Dischi	Si

TRALICCIO

Il traliccio della Trive 80 è ottenuto da un profilato Uni 350x350 spesso 10 mm in St 52 ad alta resistenza senza saldature d'unione, con due guide laterali onde permettere lo scorrimento del carrello rotary e guida aste telescopiche. E' orientabile 5° a destra e sinistra ed 10° in avanti per tutti gli aggiustamenti verticali in fase di trivellazione.

Altezza max	Lunghezza	Base
13.592 mm	11.693 mm	1.168 mm

IMPIANTO IDRAULICO *LOAD SENSING*

Pompa principale di tipo *Load Sensing* modello Rexroth A11V95, che oltre al regolatore il *Load Sensing* dispone di regolatore di taglio automatico d'azzeramento della portata contro i picchi di pressione e regolatore di potenza costante per l'autoregolazione della portata al salire della pressione d'esercizio in funzione della potenza assorbita. La pompa è collegata al distributore proporzionale idraulico il quale è attivato tramite i servocomandi idraulici dalla cabina dell'operatore. Il distributore tramite controllo *Load Sensing* permette l'inclinazione della pompa a portata variabile Rexroth che manda olio secondo le richieste **proporzionali** dell'operatore.

Serbatoio Olio Idraulico con alimentazione a caduta della pompa, filtri in entrata e capacità olio **400 lt**

TRASPORTO / PESO IN FASE DI LAVORAZIONE

Il nuovo modello Trive 80 è completamente in sagoma come da schema in catalogo. Il suo peso in fase di lavorazione è di 26.8 tons.

Altezza max	Lunghezza	Larghezza
3.131 mm	11.866 mm	2.500 mm

Trivesoil Italia srl in conformità con le normative CE garantisce la qualità di tutti i componenti utilizzati per la costruzione delle macchine selezionando solo prodotti di alta qualità.