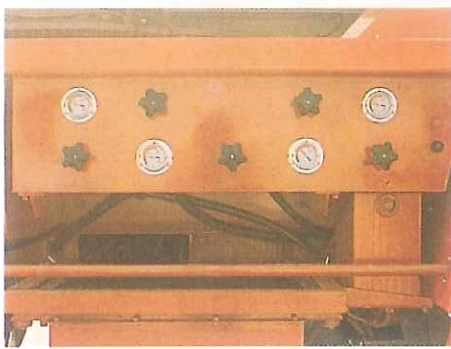


RIGO



RTT 400





AUTOTELAIO

TELAIO: Tipo «box» struttura scatolata in lamiera d'acciaio ad alto limite elastico. Fanno parte integrante di esso anche le casse porta-stabilizzatori.

CABINA: panoramica, interamente metallica, insonorizzata, su sospensioni antivibranti, dotata di riscaldamento oltre ai normali accessori.

STRUMENTAZIONE: contagiri, tachimetro, contaore, termometri olio e acqua, indicatore di livello carburante, spie bassa pressione freni, carica alternatore, riserva carburante, indicatori di direzione, luci abbaglianti, blocco differenziali.

TRASMISSIONE: comprende gruppi di notevole qualità che conferiscono alla macchina le caratteristiche specifiche per il movimento fuori-strada.

MOTORE: Mercedes OM 366 a 6 cilindri in linea da 212 CV a 2600 g/min., coppia max. 65 kgm a 1600 g/min. Serbatoio carburante capacità 200 lt.

CONVERTITORE DI COPPIA: fissato al motore, aziona, tramite prese di forza, le pompe dell'impianto idraulico. Cambio Power Shift a sei marce avanti e tre retromarce. L'innesto della trazione anteriore è automatico quando si passa dalle marce veloci a quelle ridotte. Raffreddamento olio motore tramite scambiatore di calore.

FRENI: di servizio ad aria su tutte le ruote, secondo le norme C.E.E. Freno di stazionamento meccanico ad espansione, azionato a molle con comando manuale e a sbloccaggio pneumatico.

STERZO: a due circuiti indipendenti con idroguida servoassistita da due cilindri su entrambi gli assi. Sterzata solo anteriore su strada, in concorde o a granchio, in cantiere. Pompa idraulica di emergenza azionata dalla trasmissione.

PONTI ANTERIORI E POSTERIORI: motori sterzanti con riduttore epicicloidale nelle ruote.

RUOTE ANTERIORI E POSTERIORI: semplici 16.00 R 25 XVC**.

SOSPENSIONI: idropneumatiche su ambedue gli assi. Possibilità di blocco dalla cabina su carro e su torretta.

IMPIANTO ELETTRICO: 24 Volt, alternatore 650 W, due batterie da 143 Ah.

IMPIANTO IDRAULICO: alimentato da tre pompe ad ingranaggi. Distributori idraulici pilotati da servocomandi posti in cabina. I componenti idraulici principali sono situati in posizione accessibile per manutenzione ed ispezione. Motore con pistoni radiali per la rotazione della torretta. Motore con pistoni assiali a due velocità per l'azionamento dell'organo principale e ad una velocità per l'organo secondario. Martinetti a doppio effetto per il sollevamento e lo sfilamento del braccio telescopico. Stabilizzatori idraulici tutti indipendenti comandati dalla cabina in torretta. Serbatoio olio capacità 300 lt., costruito interamente in acciaio con flangiflutti incorporati. Indicatore di livello esterno e sfiato. Filtri olio a piena portata sulle tubazioni di ritorno, cartucce da 30 micron, sostituibili.

PRESTAZIONI: velocità max. 70 km/h, pendenza max. superabile 70%, sforzo di trazione max. 14.000 kg., raggio di sterzata 10,8 m. (solo asse anteriore), 8,5 (con i due assi).

SOVRASTRUTTURA

BRACCIO: a 3 sezioni con sfilo proporzionale in acciaio ad alto limite elastico. Lo sfilamento è comandato da un martinetto idraulico a doppio effetto. La seconda e la terza sezione vengono sfilate proporzionalmente. Quarta sezione meccanica (a richiesta) con sfilamento idraulico e blocco meccanico. Inclinazione braccio da -1° a $+80^{\circ}$ anche con il massimo carico, mediante un martinetto a doppio effetto. Valvole antiritorno su tutti i martinetti idraulici.

TORRETTA: in acciaio di qualità piegato a freddo con membrature interne di irrigidimento delle fiancate.

CABINA SOVRASTRUTTURA: panoramica e insonorizzata su sospensioni antivibranti, cristalli di sicurezza su tutti i lati e sul tetto. Servocomandi idraulici a due manipolatori con quattro funzioni ciascuno che migliorano la precisione e la sensibilità delle manovre. Strumentazione: manometri pressione servocomandi e olio motore, indicatore livello carburante, termometro acqua e olio convertitore. Interruttori per comando sterzo posteriore, bloccaggio sospensioni, interruttori comando stabilizzatori, innesto pompe, 2^a velocità organo, luci di emergenza, avvisatore acustico, freno di stazionamento, leva marce per lo spostamento in cantiere (possibilità di inserire n. 3 marce avanti ed 1 in retromarcia). Spie luminose varie.

ARGANO: a due velocità azionato da motore idraulico a pistoni assiali con riduttore planetario incorporato nel tamburo, discesa controllata e freno automatico autoregistrante. Velocità fune 63 m./min. 117 m./min. in 2^a velocità con tiro 4.000 kg al 4° strato.

ARGANO SECONDARIO: (a richiesta) azionato da un motore idraulico a pistoni assiali con riduttore planetario, discesa controllata e freno automatico autoregistrante. Velocità fune 90 m./min. con tiro di 2.500 kg al 5° strato.

ROTAZIONE: 360° su ralla di grande diametro da 0 a 1,5 g./min. con motore idraulico radiale e riduttore planetario a doppio stadio, freno progressivo automatico, doppia valvola di blocco e controllo; bloccaggio meccanico manuale per circolazione su strada.

Il costante miglioramento e i progressi tecnici, rendono necessaria la riserva del diritto di eseguire variazioni, nelle specifiche e negli equipaggiamenti, senza preavviso.



COMPENDIO DELLE CARATTERISTICHE ESSENZIALI DELLA GRU MOBILE

Modello RTT 400 negli allestimenti: BI; BS; BS/A
Ditta Costruttrice Autogru Rigo S.p.A.

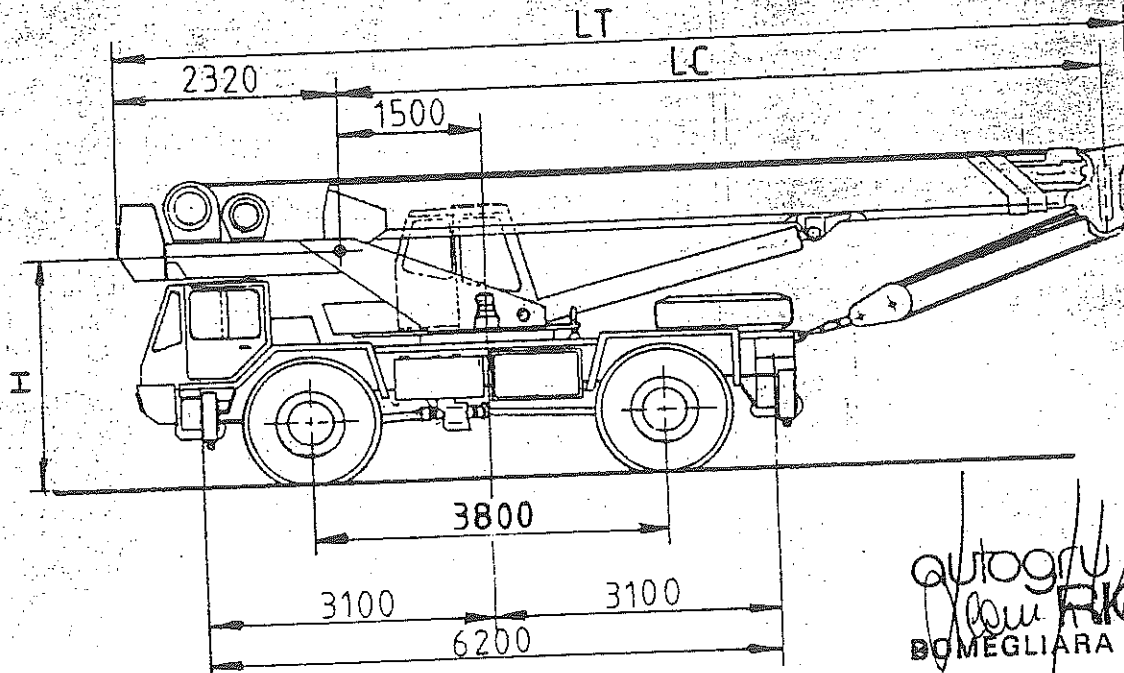


TIPI DI ALLESTIMENTO

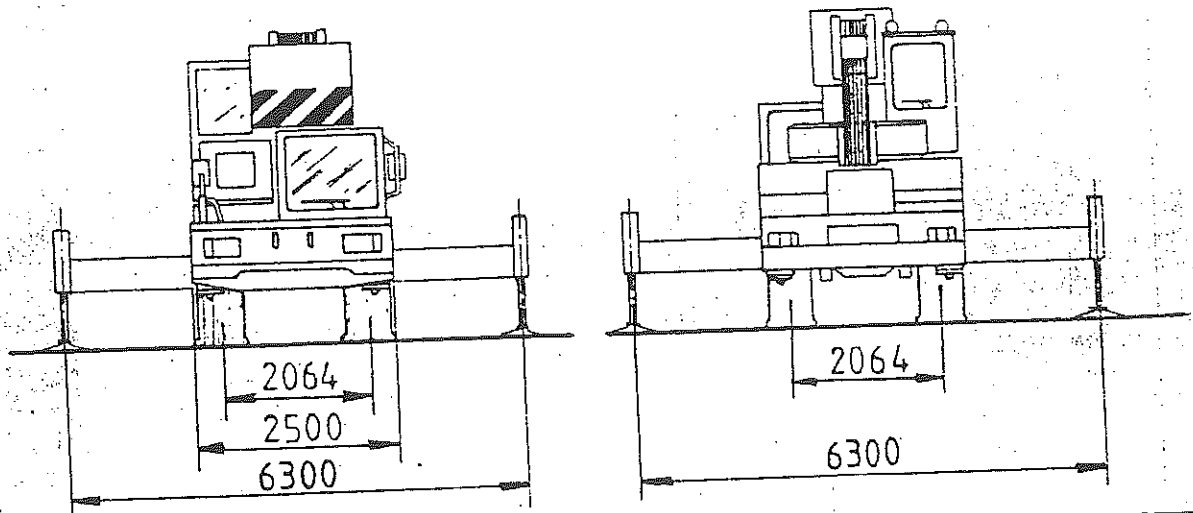
- BI** = braccio base + 3 elementi, 2 martinetti di sfilo,
zavorra da 2700 Kg. Peso totale = 26000 Kg.
BS = braccio base + 3 elementi, 1 martinetto di sfilo,
zavorra da 3500 Kg. Peso totale = 26000 Kg.
BS/A = braccio base + 3 elementi, 1 martinetto di sfilo,
zavorra da 1800 Kg. Peso totale = 24000 Kg.

ALLESTIMENTO

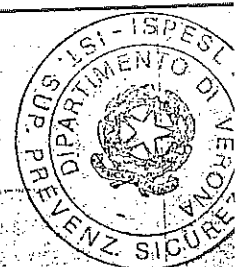
	BI	BS	BS/A
LT	11080	10820	10820
LC	8500	8250	8250



Autogru Rigo S.p.A.
BOMEGLIARA (Verona)



- H = 2900 mm con macchina su stabilizzatori completamente sfilati
H = 2580 mm con macchina su ruote e sospensioni completamente abbassate
H = 2680 mm con macchina in o. d. m.





CARATTERISTICHE PRINCIPALI AUTOGRU RIGO MODELLO RTT 400

Caratteristiche

Macchina GRU MOBILE - AUTOGRU RIGO modello RTT 400 negli allestimenti:
BI; BS; BS/A

Braccio telescopico lung. max (BI) 25,90 m. N° elementi: 1 base + 3 prolunghie
Braccio telescopico lung. max (BS; BS/A) 25,875 m. N° elementi: 1 base + 3 prolunghie

Portata max Kg. (Raggio d'azione R=3m.)	35000	BI; BS/A	13200	argano 2° con Jib	5000 Kg
		BS	13800		R = 6 m
Lunghezza braccio m.	BI 8,5 BS; BS/A 8,25	BI	8,5		BI 25,9+0,85
		BS; BS/A	8,25		BS; BS/A 25,875+0,85

NORME E.N.P.I. 1.3.1.P - CLASSE IV M=1; Y=1,15; K=1,25Q+0,1F; K2=1,1Q

STRUTTURE

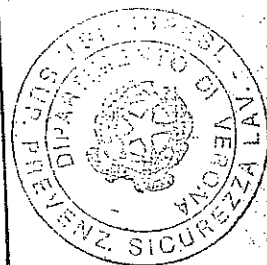
Dimensioni	Lunghezza BI; (BS; BS/A) mm	11080; (10820)	Accessori braccio	Base BI; (BS; BS/A) mm	7700; (7400)
	Altezza in o.d.m. mm	3500		1° prolunga mm	7500; (7625)
	Carreggiata mm	2064		2° prolunga mm	7500; (7755)
	Passo mm	3800		3° prolunga mm	7660; (7610)
	Interasse trasv. mm	6300		Fly mm	8000
Masse	Interasse long. mm	6200	Masse accessori	Fly+Prolunga mm	8000; 14000
	Br. base BI; (BS; BS/A) Kg	1445; (1355)		Jib mm	6000
	1° Prolunga BI; (BS; BS/A) Kg	1155; (975)		Jib corto mm	850
	2° Prolunga " " " Kg	915; (685)		Fly Kg	300
	3° Prolunga " " " Kg	724; (635)		Fly+Prolunga Kg	600
Masse	Martinetto sollevamento Kg	751	Masse accessori	Jib Kg	200
	Mart. sfil. prol. (BS; BS/A) Kg	650		Jib corto Kg	70
	1° mart. sfil. prolunghie BI Kg	400		Peso autotelaio Kg	14086
	2° mart. sfil. prolunghie BI Kg	460		Peso boz. pri/sec Kg	380/100
	Contrappeso BI; BS; BS/A Kg	2700; 3500; 1800		massa sovrast. (BI; BS; BS/A) Kg	11534; 9534
	Torretta girevole Kg	3735		massa tot. macch. (BI; BS; BS/A) Kg	26000; 24000

MOVIMENTI		Soll. 1° arg	Soll. 2° arg	Soll. bracc	Est bracc	Rotazione	Tras. lav.
		BI	BS; BS/A				
Velocità massima		m/s 1,2	m/s 1,16	0,022 rad/sec	0,22 m/s	0,18 m/s	g/1 1,50 Km/h 2
MECCANISMI	Potenza in KW	64 (*)	47 (*)	64 (*)	47 (*)	9 (*)	156 (*)
	N° giri/1'	max 2600	max 2600	max 2600	max 2600	max 2600	max 2600
	Cilind. cm³ al g	60 (250 kg/cm²)	44 (250 kg/cm²)	60 (250 kg/cm²)	44 (250 kg/cm²)	19,2 (110 kg/cm²)	/
	(Pressione taratura)	2600	2600	2600	2600	2600	/
	N° giri max all'	107	55	/	/	150	/
	Cilind. cm³ al g	1458	2080	/	/	333	/
	N° giri max all'	1:35,6	1:36,2	/	/	1:25	/
	Rap. riduttore	950	650	/	/	/	/
	C. di usc. kgm	34:42	28:32	/	/	28:32	/
	C. frenante kgm	456	350	/	/	/	/
Tam	Ø prim. tamb. mm	360	280	/	440 520	/	/
	Ø prim. puleggia, mm			/		/	/

(*) = Potenza prelevabile dal motore di manovra: Motore di trazione e manovra: DIESEL, 156 Kw a 2600 g/1

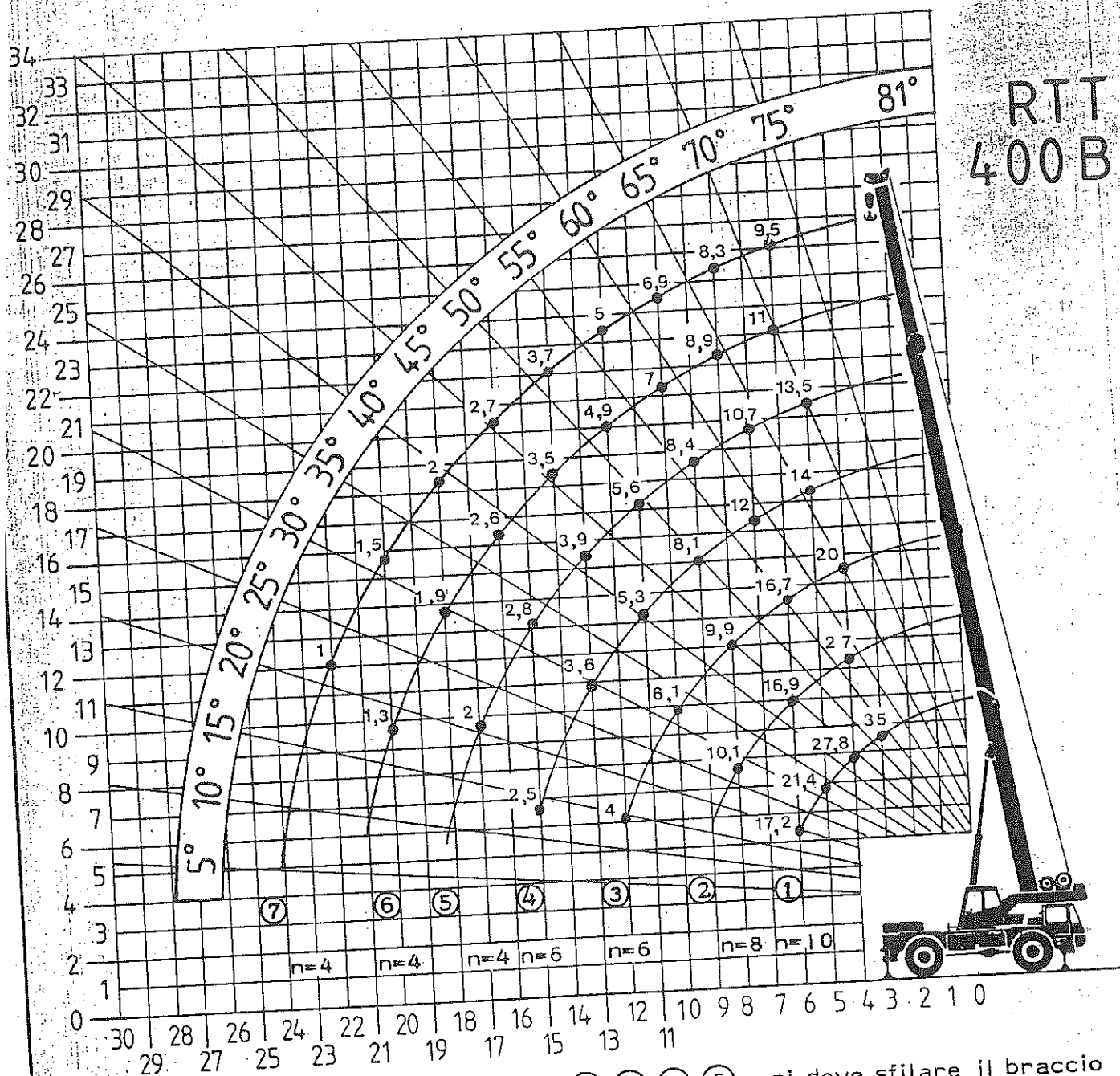
Reazione max sugli appoggi su stabilizzatori da N	333 34	Reazione massima su gomme	statica dinamica a 2 km/h	z b	16088 11477
Pressione specifica sul terreno da N/cm²	~ 20	Pressione specifica sul terreno da N/cm²			10

autogru
LOW RIGO S.p.A.
DOMEGLIARA (Verona)



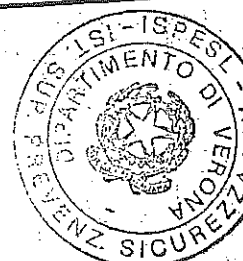


FAC-SIMILE E DIAGRAMMA PORTATE MACCHINA
BASE SU 360°



- Per le portate relative alle curve (2) (4) (5) (6) si deve sfilare il braccio fino al segno di riferimento.
- Le portate sono in TON.
- n = numero di tratti portanti.

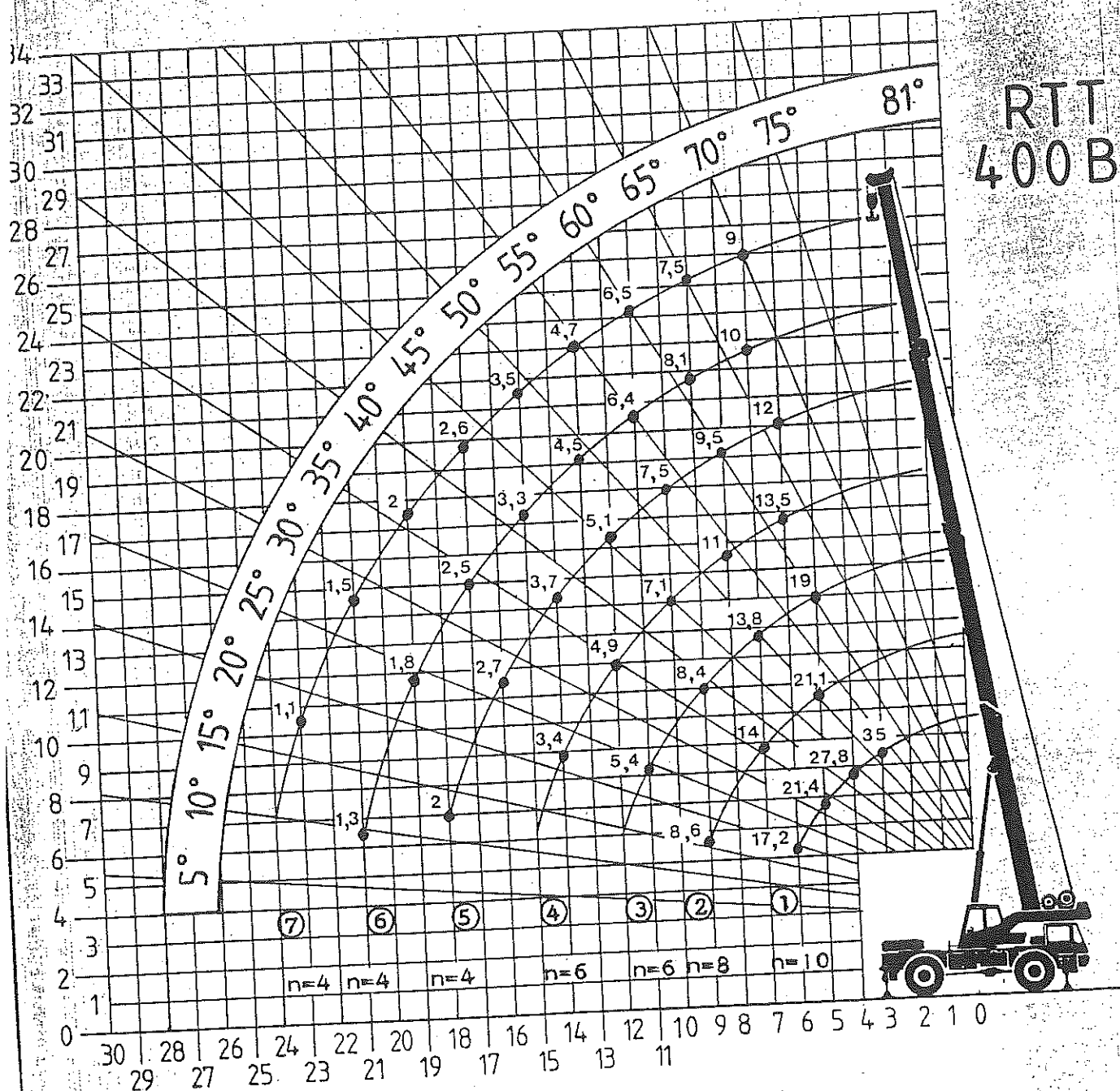
Autogru
DOMEGHARA (Verona) S.p.A.





RTT 400 ALLESTIMENTO

FAC-SIMILE DIAGRAMMA PORTATE MACCHINA
BASE SU 180°



- Per le portate relative alle curve ②-④-⑤-⑥ si deve sfilare il braccio fino al segno di riferimento.
- Le portate sono in TON.
- n = numero di tratti portanti.

Autogru
DOMEGLIARA S.p.A.
(Verona)

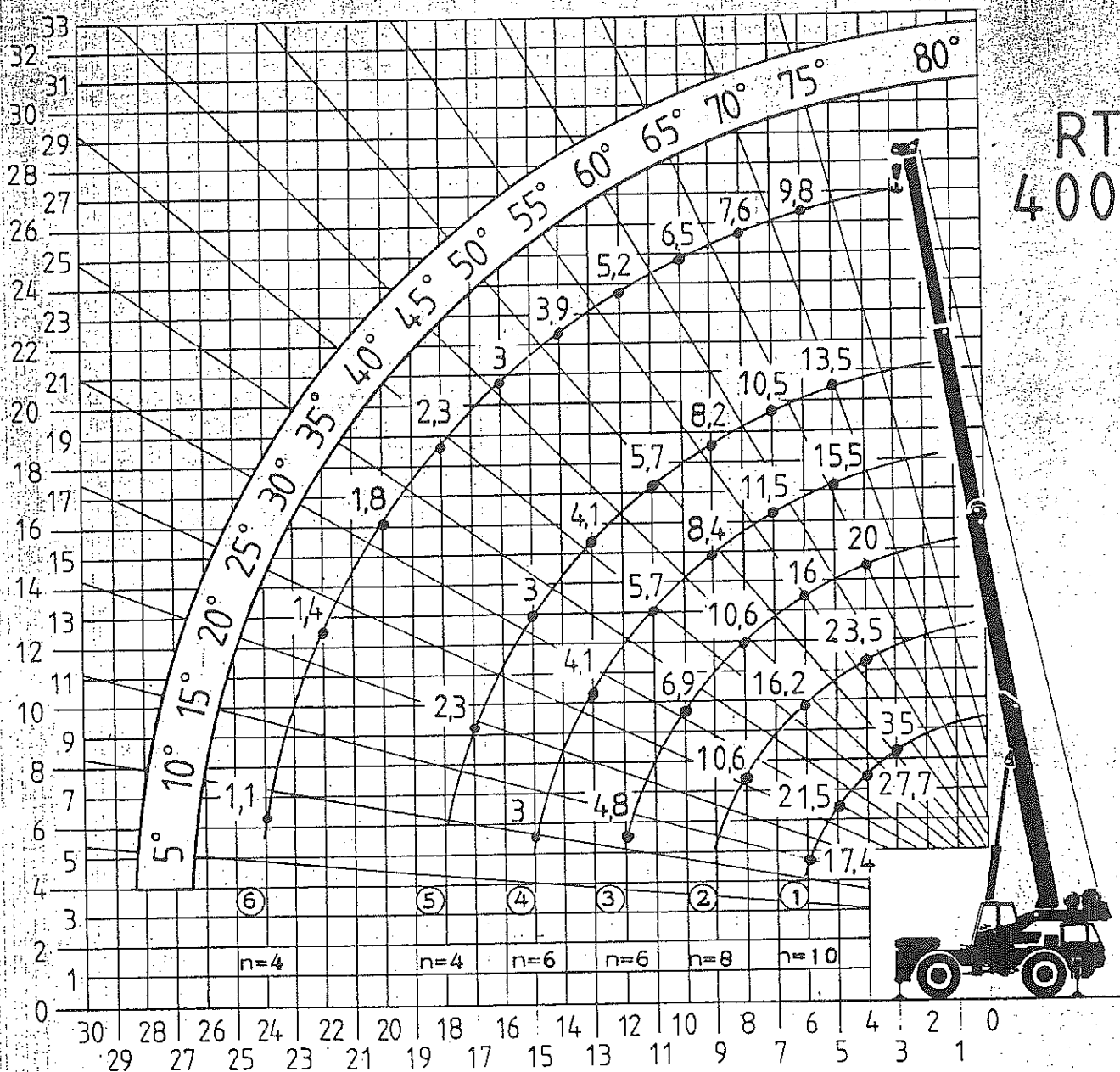
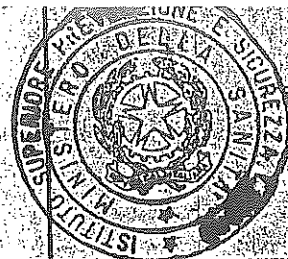




RTT 400 ALLESTIMENTO BS

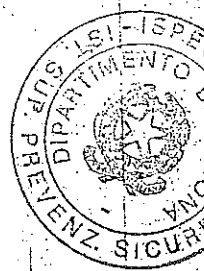
FAC-SIMILE DIAGRAMMA PORTATE MACCHINA

BASE SU 360°



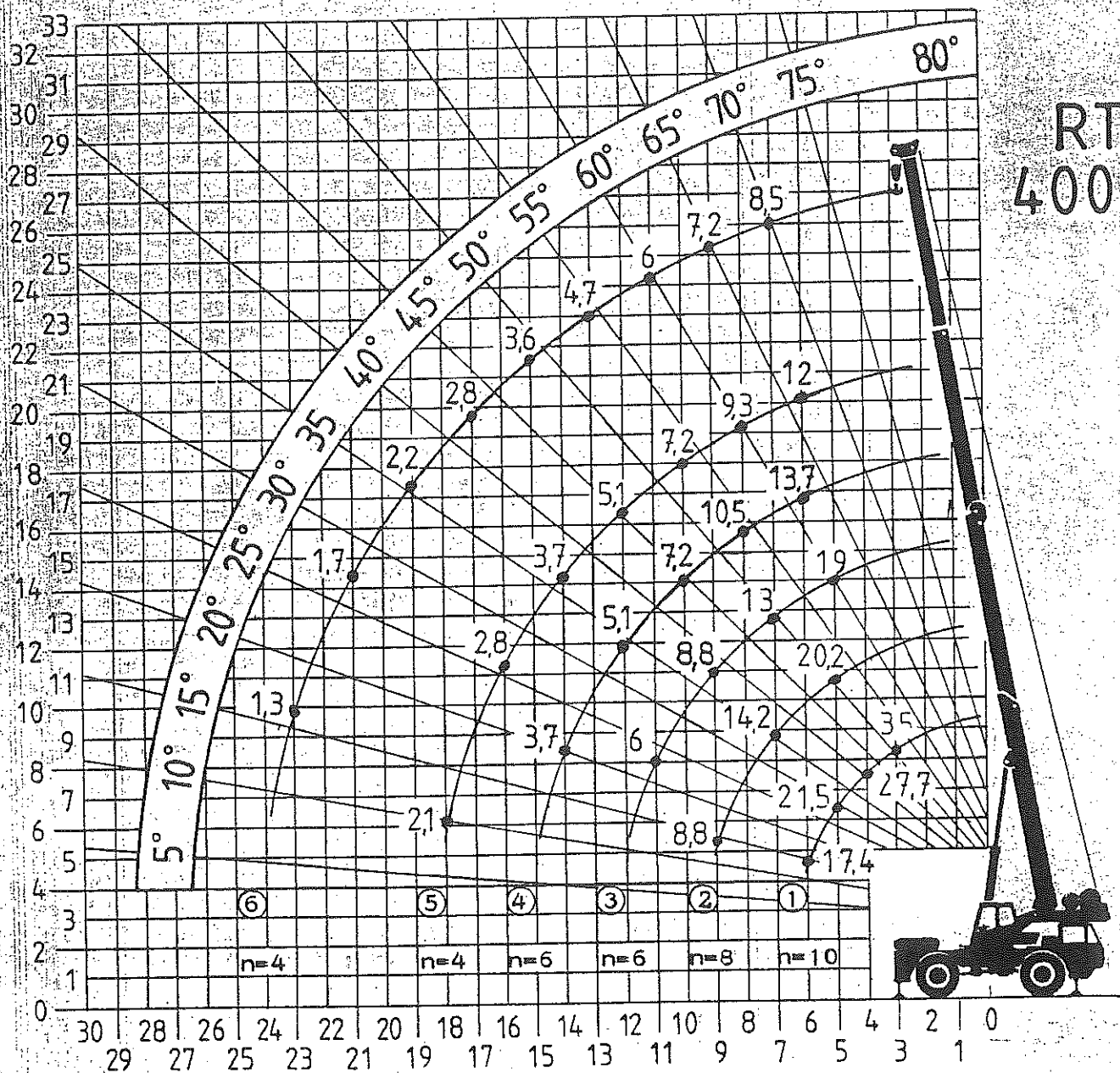
- Per le portate relative alle curve ②-③-④ si deve sfilare il braccio fino al segno di riferimento.
- Le portate sono in TON.
- n = numero di tratti portanti

Autogru
DOMEGLIARA (Verona)





RTT 400 ALLESTIMENTO BS
FAC-SIMILE DIAGRAMMA PORTATE MACCHINA
BASE SU 180°



- Per le portate relative alle curve (2)-(3)-(4) si deve sfilare il braccio fino al segno di riferimento.
- Le portate sono in TON.
- n = numero di tratti portanti

Autocri
DOMEGLIARA (Verona) S.P.A.

